



FABRIQUÉ
À PARTIR DE FIBRES
100 %
RECYCLÉES

SPÉCIFICATIONS DE PRODUIT

EMBALLAGES KRUGER

GreenWhite 161

CODE DE
L'USINE 08007

PROPRIÉTÉ	UNITÉS		REJ MIN	CIBLE	REJ MAX
GRAMMAGE	lbs/1000 ft ²		32,8	33,0	38,9
GRAMMAGE	gsm		160	161	190
ÉPAISSEUR	pt.	(Tappi T 411)	—	7,9	—
ÉPAISSEUR	µm	(Tappi T 411)	—	200	—
HUMIDITÉ	%	(Tappi T 412)	5,5	7,0	8,5
BLANCHEUR TOP	%	(Tappi T 525)	71	74	77
A* TOP	%	(Tappi T 527)	-0,2	0,8	1,8
b* TOP	%	(Tappi T 527)	-2,8	-1,4	0,2
LISSÉ SHEFFIELD, DESSUS	ml/min.	(Tappi T 538)	—	200	—
COBB, DESSUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	45	70
COBB, DESSOUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	50	70
COBB, DESSUS. 30 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	100	110
COHÉSION INTERNE, ST	J/m ²	(Tappi T 569)	180	210	—
COMPRESSION, STC, CD	kN/m	(Tappi T 826)	—	2,5	—
Cire Dennison, Arrachage	N#	(Tappi T 459)	13	16	—
Cire Dennison, Peluchage	N#	(Tappi T 459)	12	14	—

Propriétés optiques avec Color Touch 2 spectrophotomètre

Papier neutre
Certifié SFI
Certifiable FSC®

Publication – Le 12 juin 2025

Finition du rouleau :

GreenWhite enroulé avec le côté blanc vers l'extérieur

Enroulage télescopique/inégal : ±0,5 po

Mandrins : 4,0 po, dia. int.; 0,30 po, épaisseur

Carac. du mandrin : +1/16 po, à -1/4 po, de long

Largeur du rouleau : ±0,08 po

2 courroies : à 1,0 ±1/2 po, des bords du rouleau

Emballages Kruger S.E.C.

3285, chemin Bedford, Montréal (Québec) H3S 1G5

emballages.kruger.com

 **Kruger**
Emballages



FABRIQUÉ
À PARTIR DE FIBRES
100 %
RECYCLÉES

SPÉCIFICATIONS DE PRODUIT

EMBALLAGES KRUGER

GreenWhite 183

CODE DE
L'USINE 09007

PROPRIÉTÉ	UNITÉS		REJ MIN	CIBLE	REJ MAX
GRAMMAGE	lbs/1000 ft ²		37,3	37,5	—
GRAMMAGE	gsm		182	183	—
ÉPAISSEUR	pt.	(Tappi T 411)	—	9,3	—
ÉPAISSEUR	µm	(Tappi T 411)	—	235	—
HUMIDITÉ	%	(Tappi T 412)	4,0	6,0	7,0
BLANCHEUR TOP	%	(Tappi T 525)	71	74	77
A* TOP	%	(Tappi T 527)	-0,2	0,8	1,8
b* TOP	%	(Tappi T 527)	-2,8	-1,4	0,2
LISSÉ SHEFFIELD, DESSUS	ml/min.	(Tappi T 538)	—	210	—
COBB, DESSUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	45	70
COBB, DESSOUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	50	70
COBB, DESSUS. 30 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	100	110
COHÉSION INTERNE, ST	J/m ²	(Tappi T 569)	180	210	—
COMPRESSION, STC, CD	kN/m	(Tappi T 826)	2,5	3,0	—
Cire Dennison, Arrachage	N#	(Tappi T 459)	13	16	—
Cire Dennison, Peluchage	N#	(Tappi T 459)	12	14	—

Propriétés optiques avec Color Touch 2 spectrophotomètre

Papier neutre
Certifié SFI
Certifiable FSC®

Publication – Le 12 juin 2025

Finition du rouleau :

GreenWhite enroulé avec le côté blanc vers l'extérieur

Enroulage télescopique/inégal : ±0,5 po

Mandrins : 4,0 po, dia. int.; 0,30 po, épaisseur

Carac. du mandrin : +1/16 po, à -1/4 po, de long

Largeur du rouleau : ±0,08 po

2 courroies : à 1,0 ±1/2 po, des bords du rouleau

Emballages Kruger S.E.C.

3285, chemin Bedford, Montréal (Québec) H3S 1G5

emballages.kruger.com

 **Kruger**
Emballages



FABRIQUÉ
À PARTIR DE FIBRES
100 %
RECYCLÉES

SPÉCIFICATIONS DE PRODUIT

EMBALLAGES KRUGER

GreenWhite 205

CODE DE
L'USINE 10007

PROPRIÉTÉ	UNITÉS		REJ MIN	CIBLE	REJ MAX
GRAMMAGE	lbs/1000 ft ²		41,8	42,0	45,1
GRAMMAGE	gsm		204	205	220
ÉPAISSEUR	pt.	(Tappi T 411)	—	10,0	—
ÉPAISSEUR	µm	(Tappi T 411)	—	253	—
HUMIDITÉ	%	(Tappi T 412)	4,0	6,5	8,0
BLANCHEUR TOP	%	(Tappi T 525)	71	74	77
A* TOP	%	(Tappi T 527)	-0,2	0,8	1,8
b* TOP	%	(Tappi T 527)	-2,8	-1,4	0,2
LISSÉ SHEFFIELD, DESSUS	ml/min.	(Tappi T 538)	—	220	—
COBB, DESSUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	45	70
COBB, DESSOUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	50	70
COBB, DESSUS. 30 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	100	110
COHÉSION INTERNE, ST	J/m ²	(Tappi T 569)	180	210	—
COMPRESSION, STC, CD	kN/m	(Tappi T 826)	3,1	3,3	—
Cire Dennison, Arrachage	N#	(Tappi T 459)	13	16	—
Cire Dennison, Peluchage	N#	(Tappi T 459)	12	14	—

Propriétés optiques avec Color Touch 2 spectrophotomètre

Papier neutre
Certifié SFI
Certifiable FSC®

Publication – Le 12 juin 2025

Finition du rouleau :

GreenWhite enroulé avec le côté blanc vers l'extérieur

Enroulage télescopique/inégal : ±0,5 po

Mandrins : 4,0 po, dia. int.; 0,30 po, épaisseur

Carac. du mandrin : +1/16 po, à -1/4 po, de long

Largeur du rouleau : ±0,08 po

2 courroies : à 1,0 ±1/2 po, des bords du rouleau



FABRIQUÉ
À PARTIR DE FIBRES
100 %
RECYCLÉES

SPÉCIFICATIONS DE PRODUIT

EMBALLAGES KRUGER

GreenWhite 270

CODE DE
L'USINE 12707

PROPRIÉTÉ	UNITÉS		REJ MIN	CIBLE	REJ MAX
GRAMMAGE	lbs/1000 ft ²		54,9	55,3	—
GRAMMAGE	gsm		268	270	—
ÉPAISSEUR	pt.	(Tappi T 411)	—	13,0	—
ÉPAISSEUR	µm	(Tappi T 411)	—	330	—
HUMIDITÉ	%	(Tappi T 412)	4,5	7,0	8,5
BLANCHEUR TOP	%	(Tappi T 525)	71	74	77
A* TOP	%	(Tappi T 527)	-0,2	0,8	1,8
b* TOP	%	(Tappi T 527)	-2,8	-1,4	0,2
LISSÉ SHEFFIELD, DESSUS	ml/min.	(Tappi T 538)	—	250	—
COBB, DESSUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	45	70
COBB, DESSOUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	50	70
COBB, DESSUS. 30 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	100	110
COHÉSION INTERNE, ST	J/m ²	(Tappi T 569)	180	210	—
COMPRESSION, STC, CD	kN/m	(Tappi T 826)	4,25	4,8	—
Cire Dennison, Arrachage	N#	(Tappi T 459)	13	16	—
Cire Dennison, Peluchage	N#	(Tappi T 459)	12	14	—

Propriétés optiques avec Color Touch 2 spectrophotomètre

Papier neutre
Certifié SFI
Certifiable FSC®

Publication – Le 12 juin 2025

Finition du rouleau :

GreenWhite enroulé avec le côté blanc vers l'extérieur

Enroulage télescopique/inégal : ±0,5 po

Mandrins : 4,0 po, dia. int.; 0,30 po, épaisseur

Carac. du mandrin : +1/16 po, à -1/4 po, de long

Largeur du rouleau : ±0,08 po

2 courroies : à 1,0 ±1/2 po, des bords du rouleau

Emballages Kruger S.E.C.

3285, chemin Bedford, Montréal (Québec) H3S 1G5

emballages.kruger.com

 **Kruger**
Emballages