

SPÉCIFICATIONS DE PRODUIT

EMBALLAGES KRUGER

XTR

FABRIQUÉ
À PARTIR DE FIBRES

100 %
RECYCLÉES

CARTON DOUBLURE X^{TR} (ULTRA HAUTE PERFORMANCE)

FSC | ISO 14001 | SFI | ISO 9001 | Conforme à la FDA | Certifié C-TPAT

	UNITÉ	MÉTHODE	XTR18	XTR20	XTR23	XTR26	XTR28	XTR30	XTR31	XTR33	XTR35	XTR42
HUMIDITÉ	%	Tappi-412										
› Cible			8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
COMPRESSION SCT (STFI)	lb/po	Tappi-826										
› Cible			10	11,2	13	15	16	17	17,7	19	21	-
COMPRESSION RCT	lbf/6 po	Tappi-822										
› Cible			-	-	-	-	-	-	-	-	-	90
COEFFICIENT DE FRICTION STATIQUE - PLAN INCLINÉ	Degré	Tappi-814										
› Cible			22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
LISSÉ	Micro-déviation	Emveco										
› Rejeter si supérieur			200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
POROSITÉ - APPAREIL GURLEY	Sec	Tappi T-460										
› Cible			20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
MÉTHODE COBB - CÔTÉ FEUTRE (2 MIN.)	g/mètre carré	Tappi T-441										
› Rejeter si supérieur			75	75	75	75	75	75	75	75	75	75

Note : Tous les grades sont produits en respectant les normes de compression, et ce, sans limite quant au grammage.

Publication : 3 avril 2023