

SPÉCIFICATIONS DE PRODUIT

EMBALLAGES KRUGER

XTR

FABRIQUÉ
À PARTIR DE FIBRES

**100 %
RECYCLÉES**

CARTON DOUBLURE XTR[®] (ULTRA HAUTE PERFORMANCE)

FSC | ISO 14001 | SFI | ISO 9001 | Conforme à la FDA | Certifié C-TPAT

	UNITÉ	MÉTHODE	XTR18	XTR20	XTR23	XTR26	XTR28	XTR30	XTR31	XTR33	XTR35	XTR42
HUMIDITÉ	%	Tappi-412										
> Cible			8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
COMPRESSION SCT (STFI)	lb/po	Tappi-826										
> Cible			10	11,2	13	15	16	17	17,7	19	21	23
COEFFICIENT DE FRICTION STATIQUE PLAN INCLINÉ	Degré	Tappi-814										
> Cible			22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
LISSÉ	Microdéviation	Emveco										
> Rejeter si supérieur			200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
POROSITÉ – APPAREIL GURLEY	Sec	Tappi T-460										
> Minimum			20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
COBB – CÔTÉ FEUTRE (2 MIN.)	g/mètre carré	Tappi T-441										
> Rejeter si supérieur			75	75	75	75	75	75	75	75	75	75

Note : Tous les grades sont produits en respectant les normes de compression, et ce, sans limite quant au grammage.

Publication : 22 novembre 2019

Emballages Kruger S.E.C.
5830, Place Turcot, Montréal (Québec) H4C 1W3
emballages.kruger.com

 **Kruger**
Emballages