

SPÉCIFICATIONS DE PRODUIT

EMBALLAGES KRUGER

XTR

FABRIQUÉ
À PARTIR DE FIBRES

**100 %
RECYCLÉES**

CARTON DOUBLURE XTR[®] (ULTRA HAUTE PERFORMANCE)

	UNITÉ	MÉTHODE	XTR18	XTR20	XTR23	XTR26	XTR28	XTR30	XTR31	XTR33	XTR35
HUMIDITÉ	%	Tappi-412									
> Cible			8	8	8	8	8	8	8	8	8
COMPRESSION SCT (STFI)	lb/po	Tappi-826									
> Cible			10	11,2	13	15	16	17	17,7	19	21
COEFFICIENT DE FRICTION STATIQUE PLAN INCLINÉ	Degré	Tappi-814									
> Cible			22	22	22	22	22	22	22	22	22
LISSÉ	Microdéviation	Emveco									
> Rejeter si supérieur			200	200	200	200	200	200	200	200	200
POROSITÉ – APPAREIL GURLEY	Sec	Tappi T-460									
> Minimum			20	20	20	20	20	20	20	20	20
MÉTHODE UN COBB – CÔTÉ FEUTRE (2 MIN.)	g/mètre carré	Tappi T-441									
> Rejeter si supérieur			75	75	75	75	75	75	75	75	75

Note : Tous les grades sont produits en respectant les normes de compression, et ce, sans limite quant au grammage.

Publication : 24 août 2018