

FABRIQUÉ  
À PARTIR DE FIBRES

**100 %  
RECYCLÉES**

## SPÉCIFICATIONS DE PRODUIT

# EMBALLAGES KRUGER

## GreenWhite 161

CODE DE  
L'USINE 08007

PROPRIÉTÉ	UNITÉS		REJ MIN	CIBLE	REJ MAX
GRAMMAGE	lbs/1000 ft <sup>2</sup>		32,8	33,0	38,9
GRAMMAGE	gsm		160	161	190
ÉPAISSEUR	pt.	(Tappi T 411)	—	7,9	—
ÉPAISSEUR	μ	(Tappi T 411)	—	200	—
HUMIDITÉ	%	(Tappi T 412)	4,0	5,5	7,0
BLANCHEUR, Cie	%	(Tappi T 525)	71	74	77
A*	Top	(Tappi T 527)	-0,2	0,8	1,8
b*	Top	(Tappi T 527)	-2,8	-1,4	0,2
LISSÉ SHEFFIELD, DESSUS	ml/min.	(Tappi T 538)	—	200	—
COBB, DESSUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	45	70
COBB, DESSOUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	95	105
COBB, DESSUS. 30 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	50	70
COHÉSION INTERNE, ST	j/m <sup>2</sup>	(Tappi T 569)	180	210	—
COMPRESSION, STFI, CD	KN/m	(Tappi T 826)	—	2,25	—
Cire Dennison, Arrachage	N#	(Tappi T 459)	13	16	—
Cire Dennison, Peluchage	N#	(Tappi T 459)	12	14	—

Propriétés optiques avec Color Touch (CIE)

Papier neutre  
Certifié SFI  
Certifiable FSC®

Publication - Le 2 avril 2016

Finition du rouleau :

GreenWhite enroulé avec le côté feutre vers l'extérieur  
Enroulage télescopique/inégal : ±0,5 po  
Mandrins : 4,0 po, dia. int.; 0,30 po, épaisseur  
Carac. du mandrin : +1/16 po, à -1/4 po, de long  
Largeur du rouleau : ±0,08 po  
2 courroies : à 1,0 ±1/2 po, des bords du rouleau

Emballages Kruger S.E.C.  
3285, chemin Bedford, Montréal (Québec) H3S 1G5  
emballages.kruger.com

 **Kruger**  
Emballages

FABRIQUÉ  
À PARTIR DE FIBRES

**100 %  
RECYCLÉES**

## SPÉCIFICATIONS DE PRODUIT

# EMBALLAGES KRUGER

## GreenWhite 183

CODE DE  
L'USINE 09007

PROPRIÉTÉ	UNITÉS		REJ MIN	CIBLE	REJ MAX
GRAMMAGE	lbs/1000 ft <sup>2</sup>		37,3	37,5	—
GRAMMAGE	gsm		182	183	—
ÉPAISSEUR	pt.	(Tappi T 411)	—	9,3	—
ÉPAISSEUR	μ	(Tappi T 411)	—	235	—
HUMIDITÉ	%	(Tappi T 412)	4,0	5,5	7,0
BLANCHEUR, Cie	%	(Tappi T 525)	71	74	77
A*	Top	(Tappi T 527)	-0,2	0,8	1,8
b*	Top	(Tappi T 527)	-2,8	-1,4	0,2
LISSÉ SHEFFIELD, DESSUS	ml/min.	(Tappi T 538)	—	210	—
COBB, DESSUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	45	70
COBB, DESSOUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	95	105
COBB, DESSUS. 30 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	50	70
COHÉSION INTERNE, ST	j/m <sup>2</sup>	(Tappi T 569)	180	210	—
COMPRESSION, STFI, CD	KN/m	(Tappi T 826)	2,55	2,70	—
Cire Dennison, Arrachage	N#	(Tappi T 459)	13	16	—
Cire Dennison, Peluchage	N#	(Tappi T 459)	12	14	—

Propriétés optiques avec Color Touch (CIE)

Papier neutre  
Certifié SFI  
Certifiable FSC®

Publication - Le 2 avril 2016

Finition du rouleau :

GreenWhite enroulé avec le côté feutre vers l'extérieur  
Enroulage télescopique/inégal : ±0,5 po  
Mandrins : 4,0 po, dia. int.; 0,30 po, épaisseur  
Carac. du mandrin : +1/16 po, à -1/4 po, de long  
Largeur du rouleau : ±0,08 po  
2 courroies : à 1,0 ±1/2 po, des bords du rouleau

Emballages Kruger S.E.C.  
3285, chemin Bedford, Montréal (Québec) H3S 1G5  
emballages.kruger.com

 **Kruger**  
Emballages

FABRIQUÉ  
À PARTIR DE FIBRES

**100 %  
RECYCLÉES**

## SPÉCIFICATIONS DE PRODUIT

# EMBALLAGES KRUGER

## GreenWhite 205

CODE DE  
L'USINE 10007

PROPRIÉTÉ	UNITÉS		REJ MIN	CIBLE	REJ MAX
GRAMMAGE	lbs/1000 ft <sup>2</sup>		41,8	42,0	45,1
GRAMMAGE	gsm		204	205	220
ÉPAISSEUR	pt.	(Tappi T 411)	—	10,0	—
ÉPAISSEUR	μ	(Tappi T 411)	—	253	—
HUMIDITÉ	%	(Tappi T 412)	4,0	6,2	8,0
BLANCHEUR, Cie	%	(Tappi T 525)	71	74	77
A*	Top	(Tappi T 527)	-0,2	0,8	1,8
b*	Top	(Tappi T 527)	-2,8	-1,4	0,2
LISSÉ SHEFFIELD, DESSUS	ml/min.	(Tappi T 538)	—	220	—
COBB, DESSUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	45	70
COBB, DESSOUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	95	105
COBB, DESSUS. 30 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	50	70
COHÉSION INTERNE, ST	j/m <sup>2</sup>	(Tappi T 569)	180	210	—
COMPRESSION, STFI, CD	KN/m	(Tappi T 826)	2,80	3,00	—
Cire Dennison, Arrachage	N#	(Tappi T 459)	13	16	—
Cire Dennison, Peluchage	N#	(Tappi T 459)	12	14	—

Propriétés optiques avec Color Touch (CIE)

Papier neutre  
Certifié SFI  
Certifiable FSC®

Publication - Le 2 avril 2016

Finition du rouleau :

GreenWhite enroulé avec le côté feutre vers l'extérieur  
Enroulage télescopique/inégal : ±0,5 po  
Mandrins : 4,0 po, dia. int.; 0,30 po, épaisseur  
Carac. du mandrin : +1/16 po, à -1/4 po, de long  
Largeur du rouleau : ±0,08 po  
2 courroies : à 1,0 ±1/2 po, des bords du rouleau

Emballages Kruger S.E.C.  
3285, chemin Bedford, Montréal (Québec) H3S 1G5  
emballages.kruger.com

 **Kruger**  
Emballages

FABRIQUÉ  
À PARTIR DE FIBRES

**100 %  
RECYCLÉES**

## SPÉCIFICATIONS DE PRODUIT

# EMBALLAGES KRUGER

## GreenWhite 270

CODE DE  
L'USINE

12707

PROPRIÉTÉ	UNITÉS		REJ MIN	CIBLE	REJ MAX
GRAMMAGE	lbs/1000 ft <sup>2</sup>		54,9	55,3	—
GRAMMAGE	gsm		268	270	—
ÉPAISSEUR	pt.	(Tappi T 411)	—	13,0	—
ÉPAISSEUR	μ	(Tappi T 411)	—	330	—
HUMIDITÉ	%	(Tappi T 412)	4,5	7,0	8,5
BLANCHEUR, Cie	%	(Tappi T 525)	71	74	77
A*	Top	(Tappi T 527)	-0,2	0,8	1,8
b*	Top	(Tappi T 527)	-2,8	-1,4	0,2
LISSÉ SHEFFIELD, DESSUS	ml/min.	(Tappi T 538)	—	250	—
COBB, DESSUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	45	70
COBB, DESSOUS. 2 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	95	105
COBB, DESSUS. 30 MIN.	gsm	(Tappi T 441)	—	50	70
COHÉSION INTERNE, ST	j/m <sup>2</sup>	(Tappi T 569)	—	210	—
COMPRESSION, STFI, CD	KN/m	(Tappi T 826)	3,95	4,50	—
Cire Dennison, Arrachage	N#	(Tappi T 459)	13	16	—
Cire Dennison, Peluchage	N#	(Tappi T 459)	12	14	—

Propriétés optiques avec Color Touch (CIE)

Papier neutre  
Certifié SFI  
Certifiable FSC®

Publication - Le 2 avril 2016

Finition du rouleau :

GreenWhite enroulé avec le côté feutre vers l'extérieur  
Enroulage télescopique/inégal : ±0,5 po  
Mandrins : 4,0 po, dia. int.; 0,30 po, épaisseur  
Carac. du mandrin : +1/16 po, à -1/4 po, de long  
Largeur du rouleau : ±0,08 po  
2 courroies : à 1,0 ±1/2 po, des bords du rouleau

Emballages Kruger S.E.C.  
3285, chemin Bedford, Montréal (Québec) H3S 1G5  
emballages.kruger.com

 **Kruger**  
Emballages